



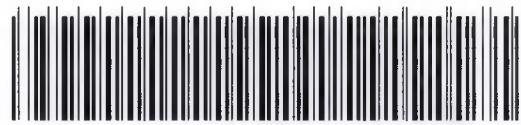
Акционерное общество
«Ижорский трубный завод»
Российская Федерация, Санкт-Петербург, город Колпино
Система менеджмента компании сертифицирована по стандартам
ISO 9001, API Spec Q1, ISO/TS 29001, СТО Газпром 9001, ISO 14001, OHSAS 18001
Продукция сертифицирована в системе сертификации ГОСТ Р



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1110025916

от 10.10.2021

Сертификат качества в соответствии с EN 10204/3.2



Грузополучатель

Открытое акционерное общество "Специализированное управление №2"

Номер Т/С: У002АТ35 / АМ447435

Приказ на отгрузку 40370/10 от 10.10.2021

Заказ 0312450838

Лист: 1 Листов: 3

Кол-во товара:

2

Стандарт поставки ТУ 1381-003-47966425-2015

Общие сведения о поставке

№ п/п	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Номер листа	Диаметр, мм	Стенка, мм	Длина трубы, м	Масса трубы без покрытия, кг	Масса покрытия, кг	Масса трубы с покрытием, кг	Расчетное* давление ГИ, МПа	Марка стали/Класс прочности
1	143020.3	216506	20126	79808-2	1420	18.0	12.190	7662	207	7869	9.2	K55
2	143057.5	315802	20127	80069-1	1420	18.0	11.950	7511	203	7714	9.2	K55
					Итого:		24.140	15173	410	15583		

*без учета осевого подпора

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, сваренные электродуговой сваркой под флюсом, изготовленные по ТУ 1381-003-47966425-2015, с изменениями 1,2,3,4 Категория D с наружным покрытием по ТУ 1390-004-47966425-2015, с изменениями 1,2

Гидроиспытание труб с выдержкой под давлением не менее 20 сек	Удовлетворительно
100% Магнитопорошковый контроль торцевой поверхности труб	Удовлетворительно
Ультразвуковой контроль концевых участков труб на длине не менее 50 мм по всему периметру	Удовлетворительно
Визуальный контроль	Удовлетворительно
Рентгенографический/рентгенотелевизионный контроль концов продольных сварных соединений на длине не менее 200 мм	Удовлетворительно
100% ультразвуковой контроль сварного шва	Удовлетворительно
Остаточная магнитная индукция на торцах труб	Удовлетворительно

Информация о листовом прокате

Номер плавки	Поставщик листа	НТД	УЗК, 100%
216506	ПАО "Северсталь"	СТО 00186217-193-2016	Соответствует ISO 10893-9 и п.3.2.10 СТО 00186217-193-2016
315802	ПАО "Северсталь"	СТО 00186217-193-2016	Соответствует ISO 10893-9 и п.3.2.10 СТО 00186217-193-2016

Химический состав по ковшевой пробе, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Ti	Nb	Mo	B	CE(IIW)	CE(Pcm)	Al/N	Cr+Ni+Cu	V+Nb+Ti
216506	0.1	0.19	1.37	0.002	0.015	0.05	0.01	0.01	0.04	0.006	0.04	0.017	0.051	0.003	0.0003	0.35	0.18	6.67	0.07	0.11
315802	0.11	0.22	1.35	0.0017	0.01	0.04	0.02	0.03	0.038	0.005	0.041	0.015	0.048	0.004	0.0003	0.36	0.19	7.6	0.09	0.1

Результаты контроля структуры металла

Плавка	Сульфиды (средн/макс) (БАЛЛ)	Оксиды. Строчечные (средн/макс) (БАЛЛ)	Оксиды. Точечные (средн/макс) (БАЛЛ)	Силикаты. Пластичные (средн/макс) (БАЛЛ)	Силикаты. Хрупкие (средн/макс) (БАЛЛ)	Силикаты. Недеформирующиеся (средн/макс) (БАЛЛ)	Величина зерна, феррита(Номер)	Полосчатость структуры (ряд А) (БАЛЛ)
216506	0.00/0.00 0.00/0.00	0.00/0.00 0.00/0.00	0.50/0.50 0.50/0.50	0.00/0.00 0.00/0.00	0.00/0.00 0.67/1.50	0.50/0.50 0.00/0.00	10/12	1.0
315802	0.00/0.00 0.00/0.00	0.00/0.00 0.00/0.00	0.50/0.50 0.50/0.50	0.00/0.00 0.00/0.00	0.17/0.50 0.00/0.00	0.83/1.50 0.50/0.50	12/10	1.0

Примечание:

1. Контроль производства труб ООО "Газпром газнадзор" в соответствии с СТО Газпром 2-1.16-055-2006
2. Трубы поставляются с заглушками по ТУ 22.29.29-039-63341682-2017
3. Трубы отгружены по теоретической массе

Отдел технического контроля

Пуляевская А.С.

Дата печати: 10.10.2021 16:08:23

Инспекция "Газпром Газнадзор"

ИНСПЕКЦИЯ ПАО «ГАЗПРОМ»
по корпоративной приемке МТР
ООО «Газпром газнадзор»

332

Новожилов С.О.

10.10.2021

